

PATE EPOXY HAUTE TEMPERATURE



rsion 02/0315

:: DESCRIPTION

La **PATE EPOXY HAUTE TEMPERATURE** est un produit bi-composant facilement malléable, convenant à des travaux de réparation de fissures et accrocs principalement sur métaux coulés, conduites, outils et moules. Résistance thermique jusqu'à 280°C en pointe.

Après durcissement, la colle peut subir des traitements mécaniques (ponçage, perçage, sciage, etc...).

La **PATE EPOXY HAUTE TEMPERATURE** est conditionnée sous forme de stick de 56 g.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Réparation de fissures, cassures et accrocs sur métaux coulés, conduites, outils et moules.

La **PATE EPOXY HAUTE TEMPERATURE** résiste aux huiles, hydrocarbures, humidité, eau de mer ainsi qu'aux acides et bases faibles et à nombre de produits chimiques.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Couleur	Composant A : gris clair Composant B : gris foncé
Consistance	Pâteux, facilement malléable à la main
Durée de vie à 23°C	Env. 3-4 min.
Temps de prise à 23°C	8-12 min.
Résistance thermique Temps d'exposition court	Env. 120°C en continu Env. 280°C en pointe
Dureté Shore D	84
Résistance à la compression	900 kg/cm ²
Résistance à la traction/ cisaillement	7-10 N/mm ²
Stockage	12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit sec, à température entre 5 et 23°C. Tenir à l'abri du gel.

:: MISE EN ŒUVRE

Préparation des surfaces :

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de toute trace de substances graisseuses. Poncer les surfaces lisses pour les rendre rugueuses. Eliminer peinture et traces de rouille par sablage ou autre traitement mécanique.

A noter que les traces d'oxydation sur les supports en aluminium altèrent les propriétés d'adhérence des colles époxy. Eliminer la couche d'oxydation à l'aide de procédés mécaniques ou chimiques.

Préserver les bordures des matières époxy, celles-ci devant avoir des arêtes nettes et vives. Les matières métalliques exposées à l'eau de mer ou à d'autres solutions salines devront être sablées à haute pression, et ensuite mise en attente toute une nuit, pour permettre le ressuage du sel à la surface du métal. Renouveler éventuellement l'opération de sablage si nécessaire, pour éliminer tous les résidus de sel. Avant toute utilisation de produits époxy, une recherche de présence éventuelle de chlorure devrait être réalisée.

En cas d'utilisation par températures fraîches, il est recommandé de chauffer les pièces à réparer/fixer à une température située entre 38°C et 43°C, pour éliminer toutes traces d'humidité, impuretés ou matières dissoutes, afin de permettre une adhérence maximale sur le support.

Préparation de la colle :

Il est recommandé de porter des gants de protection pour éviter tout contact avec le produit non polymérisé, pendant le malaxage manuel des deux composants.

Couper la quantité nécessaire de **PATE EPOXY HAUTE TEMPERATURE** à l'aide d'un couteau ou d'un cutter. Malaxer jusqu'à obtention d'une couleur uniforme de la masse.

Pour un résultat optimal, la colle doit être à température ambiante avant emploi.

Encollage :

Utilisation en tant que colle :

Appliquer cette masse sur les deux supports, puis assembler les éléments en exerçant une bonne pression.

Utilisation en tant que masse de rebouchage :

Appliquer cette masse dans la cavité ou la fissure, modeler à la forme et supprimer la masse excédentaire avec un peu d'eau.

Sur les endroits humides ou mouillés, effectuer une forte pression jusqu'au début de la prise.

Pour obtenir une surface lisse, l'étaler avec le doigt ou un chiffon humide.

Usinage et peinture possibles au bout de 8 h. Résistante thermique : - 40°C à +280°C en pointe.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.