

M-800

Cire de démoulage en pâte - Haute température

Révision
Juillet 2020

:: DESCRIPTION

La cire de démoulage **M-800**, est un composé solide de cires de synthèse résistant à de hautes températures et de solvants aliphatiques.

La cire de démoulage **M-800** a été spécialement conçue pour une utilisation sur moules préchauffés ou sur des zones difficiles pour lesquelles de trop fortes réactions exothermes se produisent.

Sa teneur en silicone est dosée de sorte que les opérations habituelles de pré-démoulage (pre-release) sont évitées.

Il est possible d'entretenir la couche de base de M-800 sous certaines réserves.

La cire de démoulage **M-800** contient différentes résines de synthèse particulièrement résistantes aux hautes températures, ainsi que des solvants aliphatiques et une faible quantité de silicone.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Utilisée sur des moules préchauffés en aluminium, nickel, polyester, époxy et pour les moulages à réaction hautement exothermique, pour le démoulage de pièces en stratifié.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Coloris :	Blanc à jaune clair
Consistance :	Cire solide
Odeur :	Faible odeur caractéristique
Densité :	Env. 0.82 g/l à 20°C
Consommation :	Env. 15 g/m ²
Point éclair :	>65°C
Point d'inflammation :	>300°C
Solubilité :	Partielle dans les hydrocarbures Insoluble dans l'eau
Stockage :	6 mois minimum dans son emballage d'origine non ouvert, dans un lieu frais et sec, à l'abri du gel.

:: MISE EN ŒUVRE

Répartir généreusement et régulièrement la cire de démoulage **M-800** sur une surface d'environ 70-80 cm de côté, en mouvements circulaires, à l'aide d'un chiffon. Veiller à ce que la surface soit traitée en totalité.

Éliminer immédiatement le surplus de produit. Si un léger voile se forme, lustrer légèrement et sans pression, à l'aide d'un chiffon en coton, doux, sec et propre. Il est conseillé d'en utiliser plusieurs pour ne travailler qu'avec des chiffons propres et secs. Polir pour obtenir une brillance profonde.

Si la cire est déjà sèche avant l'opération de polissage, en appliquer une seconde couche et polir immédiatement. **NE PAS** utiliser de machine pour cette opération.

S'il s'agit de moules neufs, le process doit être renouvelé entre 3 et 5 fois avant de pouvoir les utiliser. Respecter un intervalle d'1 heure minimum entre chaque passe. Après le dernier polissage, attendre 6 h minimum avant d'utiliser les moules.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE