

# FERRO MULTI – UP SYSTEM

01/09 – Mai 2009

## :: DESCRIPTION

Le FERRO MULTI est un mastic polyester multifonction universel, avec de bonnes propriétés d'adhérence sur tôles galvanisées, surfaces en aluminium et acier, ainsi que sur surfaces étamées. Application facile, fort pouvoir de remplissage, sans porosités, excellente ponçabilité.

## :: DOMAINES D'APPLICATION

En raison de sa consistance crémeuse, ce mastic peut être utilisé en tant que mastic de remplissage et de finition.

Il peut être utilisé d'une part comme apprêt grâce à sa capacité d'adhérence et d'autre part pour rectifier facilement les fissures et dommages de peinture de petites dimensions présentes sur les carrosseries. Il est également utilisé pour bouche-porer ou pour égaliser les irrégularités éventuellement existantes.

## :: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Couleur :	Beige
Aspect / Consistance :	Pâteux, thixotrope
Poids spécifique :	1.79 kg/l
Stockage	6 mois dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit sec et frais.

## :: MISE EN OEUVRE

### Support :

Le support doit être propre, sec et exempt de toute trace graisseuse.

### Dosage :

100 : 2-3 parts en poids (mastic : durcisseur)

Ne pas surdoser en durcisseur pour éviter tout risque de changement de tonalité dans la peinture.

Pour réduire le temps de durcissement, en hiver plus particulièrement, il est recommandé de réchauffer les surfaces métalliques poncées avant application du mastic à l'aide d'un radiateur parabolique.

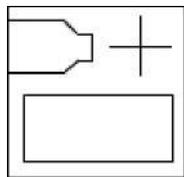
### Durée de vie en pot :

3-4 minutes à température ambiante (18-20°C)

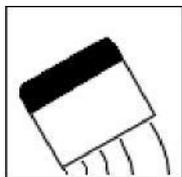
### Temps de séchage :

15 - 20 minutes à une température de 18 – 20°C.

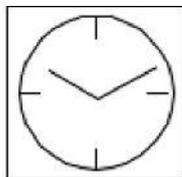
La chaleur réduit et le froid prolonge les temps de séchage et de durcissement.



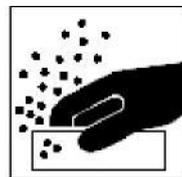
2% de durcisseur



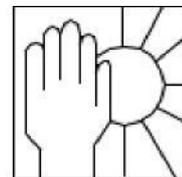
4-5 min. 20° C



20-30 min. 20° C



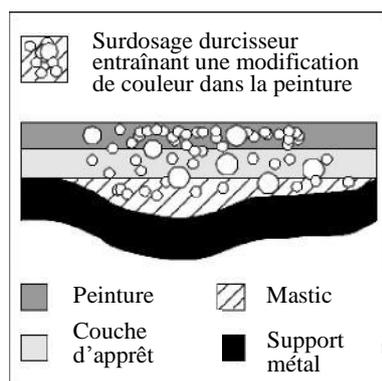
P 80-280



### REMARQUES :

#### Formation de bulles et modification de couleur dans la peinture

Pour éviter une éventuelle formation de bulles, (toutes les matières polyester sont sensibles à l'humidité et nécessitent un ponçage à sec) et également un changement de tonalité dans la peinture (généralement en cas de surdosage de durcisseur pour des peintures métallisées), toutes les surfaces traitées avec une matière polyester avant travaux de peinture devront être revêtues d'une couche isolante (par exemple, avec un apprêt acrylique bi-composant en couche épaisse, un apprêt époxy, etc...).



### :: UTILISATION – SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE