

Résine One Shot

Mars 2013

:: DESCRIPTION

La Résine One Shot est une résine thixotrope accélérée, élaborée à partir de résine vinylester, et contenant un indicateur de séchage couleur.

Elle imprègne facilement le mat de verre et ne laisse pas de tâches si l'application est correctement réalisée.

Elle est conçue pour la fabrication de moules et de stratifiés verre-polyester, pour lesquels certains critères de résistance et de durabilité sont requis.

Fortes propriétés mécaniques, haute résistance chimique et thermique, faible pouvoir d'absorption de l'eau.

Constitue un stratifié résistant au vieillissement.

Avantages :

- Peu de retrait à la polymérisation
- Facile à travailler
- Bonne évaporation et excellente mouillabilité
- Résine accélérée, avec accélérateur et catalyseur
- Bonnes caractéristiques de séchage
- Indicateur de séchage couleur
- Possibilité d'utiliser un PMEC standard
- Excellente résistance au vieillissement, aux UV, à l'eau, aux solvants et aux produits chimiques
- Fortes propriétés mécaniques
- Elimination des amines toxiques

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Contrôles réguliers	Méthodes	Unités	Valeurs
Viscosité	Brookfield Spindle 21/5	cP	1100-1700
	Brookfield Spindle 21/50	cP	500-600
Indice thixotropie			>2.1
Temps de gélification			
- 25% - 2% PMEC		Min.	15-40
- 25% - 1.5% PMEC		Min.	25-50

Paramètres	Unités	
Flexibilité	Mpa	135
Module élastique à la flexion	Mpa	3500
Résistance à la rupture	Mpa	80
Module élastique à la tension	Mpa	3500
Résistance à l'impact	kJ/m ²	20
HDT	°C	100
Barcol	°B	40

Préparer le stratifié :

Composition

Matériau	Stratifié I	Stratifié II
Durcisseur	1.5%	1.5%
Mat de verre 150	1 couche	1 couche
Mat de verre 450	3 couches	7 couches
Rapport résine : fibres de verre	68 : 32	67 : 33

Mesure de la température des stratifiés pendant le temps de séchage

Mesure	Stratifié I	Stratifié II
Température ambiante	19-20°C	
Température du stratifié (max)	27°C	42.9°C
De l'ajout du PMEC à température maximale	2 h 50	2 h 15

Stockage :

La résine One Shot doit être conservée par moins de 25°C dans son emballage d'origine, dans un lieu de stockage adapté aux substances inflammables, sec, bien ventilé et à l'abri de la lumière.

■ ■ APPLICATION

Utiliser la résine à une température $\geq 16^{\circ}\text{C}$. Un bon séchage nécessite une température ambiante $> 18^{\circ}\text{C}$ et une faible humidité de l'air.

Préparation de la résine

- Mélanger la résine dans le conteneur
- Prélever la quantité nécessaire à l'application
- Rajouter à la résine 1-2% de PMEC moyennement réactif, en remuant bien en décrivant des cercles. Le temps de gélification peut être ajusté en modifiant la quantité de durcisseur.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright SOLOPLAST-VOSSCHEMIE