

Résine Polyester PRO DCPD PP

Version 2 du 10/2/2012

:: DESCRIPTION

La résine PY PRO DCPD PP est une résine ortho, insaturée, thixotropique, à base de polyester pré-accélééré, diluée dans le styrène.

Principales qualités :

- Faible teneur en styrène, excellente stabilité dimensionnelle
- Durcissement contrôlé et pic exothermique réduit
- Bonnes propriétés mécaniques et flexibilité

:: DOMAINE D'APPLICATION

Elle peut être utilisée de façon universelle, stratification au contact et projection simultanée, pour la fabrication de pièces dans le bâtiment, la construction navale, des capots de machines, des conteneurs et des coques de piscines.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Aspect :	Liquide – vert opaque
Monomère :	28-30%
Viscosité Brookfield :	550-650 mPa.s
Temps de gel :	19-22 min
Pic exothermique :	140-160°C
Temps de gel - pic :	22-26 min
Indice Thix :	>3
Point d'éclair :	31°C (styrène)
Stockage :	4 mois
Propriétés – résine non chargée :	
- résistance à la traction	28.9 Mpa
- module de traction	3700 Mpa
- point de rupture	0.93%
- résistance à la flexion	75.6 Mpa
- module de flexion	3060 Mpa
- absorption d'eau	<0.10%
- HDT	70°C (1.8Mpa)

*Viscosité (Brookfield) :

RV2 – rpm 20 à 25°C

*Mélange :

2g MEKP 50% à 100g de résine à 25°C

MA_150142 - 150309

:: MISE EN ŒUVRE

Dans le cas d'un stratifié réalisé en plusieurs polymérisations successives, chaque strate devra être débullée en prenant garde d'éviter les excès de résine en surface. Les surfaces polymérisées comportant un excès de résine devront être poncées avant de reprendre la stratification.

Le taux de catalyseur ne devrait jamais dépasser les 2,5% et ne pas tomber en dessous de 1% pour obtenir un bon durcissement à une température ambiante.

Elle doit être stockée dans un endroit frais à l'abri de tout contact direct avec une source de lumière et de chaleur, dans le container d'origine fermé. Dans ces conditions, elle reste stable pendant une durée de 4 mois.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright SOLOPLAST-VOSSCHEMIE