

Résine Polyester I25BT

01/14
Avril 2014

:: DESCRIPTION

La résine I25BT est une résine polyester insaturée, pré-accélérée pour durcissement à froid. C'est une résine thixotrope, isophtalique, de moyenne viscosité avec un allongement à la rupture accru pour répondre à de fortes contraintes. Ajouter 2% de P MEC pour son durcissement. Convient tout particulièrement pour un renfort avec fibre de verre, en application en couches manuelle ou au pistolet. Présente un pic exothermique relativement faible lors du process de catalyse et convient pour une application mouillé sur mouillé, en couches de 3 à 8 mm, selon la matière de renfort utilisée.

:: DOMAINE D'APPLICATION

La résine I25BT est utilisée pour des revêtements, pièces moulées ou masse de coulée en contact avec l'eau ou d'autres liquides.

Domaines spécifiques d'utilisation :

- Renfort fibre de verre :

Pour pièces soumises à des sollicitations dynamiques, fabrication de carrosseries, construction nautique, traitement anti-osmose, revêtement de piscines (pour une température de l'eau allant jusqu'à 27°C), construction de capots pour pièces de machines, éléments de construction.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Conditionnement :	Boîte de 1 kg durcisseur inclus Boîte de 5 kg sans durcisseur
Couleur :	Transparent, jaunâtre
Poids spécifique :	1.1 kg/l
Point éclair :	Env. 32°C
Retrait pendant catalyse :	Env. 8% volume
Temps de vie en pot avec 2% de P MEC :	Env ; 35-45 minutes

Bonne résistance chimique de la résine I25BT à température ambiante (sous condition de traitement thermique) :

- Eau
- Acides et alcalis faibles
- Essence, fuel

:: MISE EN OEUVRE

La résine I25BT est une résine pré-accélérée et doit être mélangée à 2% de durcisseur P MEC.
La température d'application se situe entre 18 et 25°C.
Il est possible d'ajouter de la pâte colorante UP (jusqu'à 20%).

La résine I25BT peut être utilisée comme résine de coulée avec une charge (par exemple, du sable sec).

Consommation au m² : 300g (450g) mat de verre standard = 0.9 kg (1.2 kg) résine I25BT.

La surface reste poisseuse et doit être revêtue avec de Gelcoat de Finition blanc (YC Nautic Topcoat) après durcissement (au bout de 4 heures minimum).

La résine I25BT est utilisée comme une résine polyester de stratification avec renfort en fibre de verre en application par couches manuelle à l'aide d'un rouleau enducteur ou d'un pinceau, puis utilisation d'un rouleau ébulleur pour éliminer les bulles d'air formées (ou un pinceau pour les petites surfaces à traiter), jusqu'à ce qu'il ne reste plus sur le stratifié aucune zone blanche.

Pour une surface stratifiée aux proportions résine/fibres de verre standard, ne pas attendre plus de 48 heures entre chaque couche sans ponçage.

Temps de durée de vie en pot :

- Env. 40 minutes à une température de 20°C et 2% de P MEC
- Env. 30 minutes à une température de 20°C et 3% de P MEC
- Env. 40 minutes à une température de 16°C et 2% de P MEC + 0.7% d'accélérateur au cobalt CO01-1

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright SOLOPLAST-VOSSCHEMIE